

ANWENDUNG

Zentrifugen sind unerlässlich für präzise Trennprozesse in vielen Industriezweigen. Die Hauptfunktion der Zentrifugen besteht darin, unterschiedliche Materialien und Flüssigkeiten effizient voneinander zu isolieren und so den weiteren Aufbereitungsprozess zu optimieren. Insbesondere Feinstpartikel lassen sich durch diese Technik gut trennen. Durch den Einsatz unserer modernen Zentrifugen Technologie können Aufbereitungskosten gesenkt und die Effizienz gesteigert werden. Ein effektives Raccoon Zentrifugensystem trägt maßgeblich zur Kosteneffizienz und Wirtschaftlichkeit von Produktionsprozessen bei.



Prozessschritt 1: Aufgabe und Rotation

Das Aufgabematerial wird durch einen Einlass in die Dekanterzentrifuge gepumpt. Das Material gelangt in eine horizontale Trommel, die sich dreht. Die Trommel besteht aus einem zylindrischen Teil und einem konischen Teil. Die Rotation erzeugt Zentrifugalkräfte von bis zu 3.100 G.

Prozessschritt 2: Trennung und Sammlung

Die Trennung der Feststoffpartikel von der Flüssigkeit erfolgt im zylindrischen Teil der rotierenden Trommel. Aufgrund der Zentrifugalkräfte werden Feststoffpartikel mit höherer Dichte gesammelt und an der Trommelwand konzentriert.

Prozessschritt 3: Austrag von Feststoffen und Flüssigkeit

Ein Schneckenförderer dreht sich im Inneren der Trommel mit einer leicht abweichenden Geschwindigkeit, die als Differenzialgeschwindigkeit bezeichnet wird. Diese Schnecke transportiert die abgeschiedenen Partikel entlang des zylindrischen Teils der Trommel bis zum konischen Endteil. Die entwässerten Feststoffe verlassen die Trommel durch eine Austragsöffnung am kleinsten Ende des konischen Teils. Währenddessen verlässt die geklärte Flüssigkeit den zylindrischen Körper im hinteren Bereich.

SCHAUENBURG

Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH
Weseler Straße 35 · 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 99 91 - 0 · Fax +49 208 59 24 - 09
sales@schauenburg-mab.com

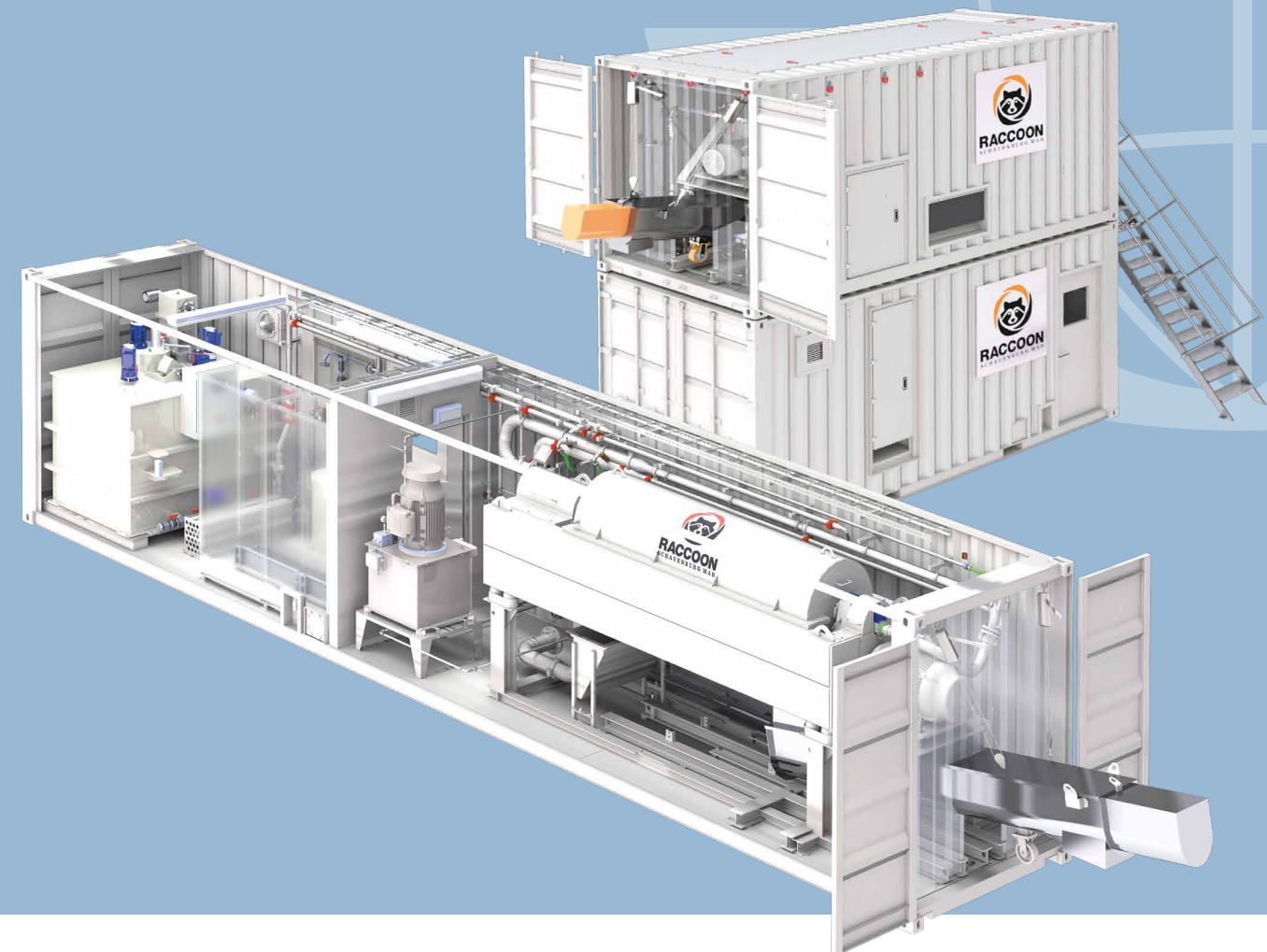
www.schauenburg-mab.com



Ein Unternehmen der **SCHAUENBURG** International Gruppe

ENGINEERING
A BETTER WORLD

MAB RACCOON ZENTRIFUGEN



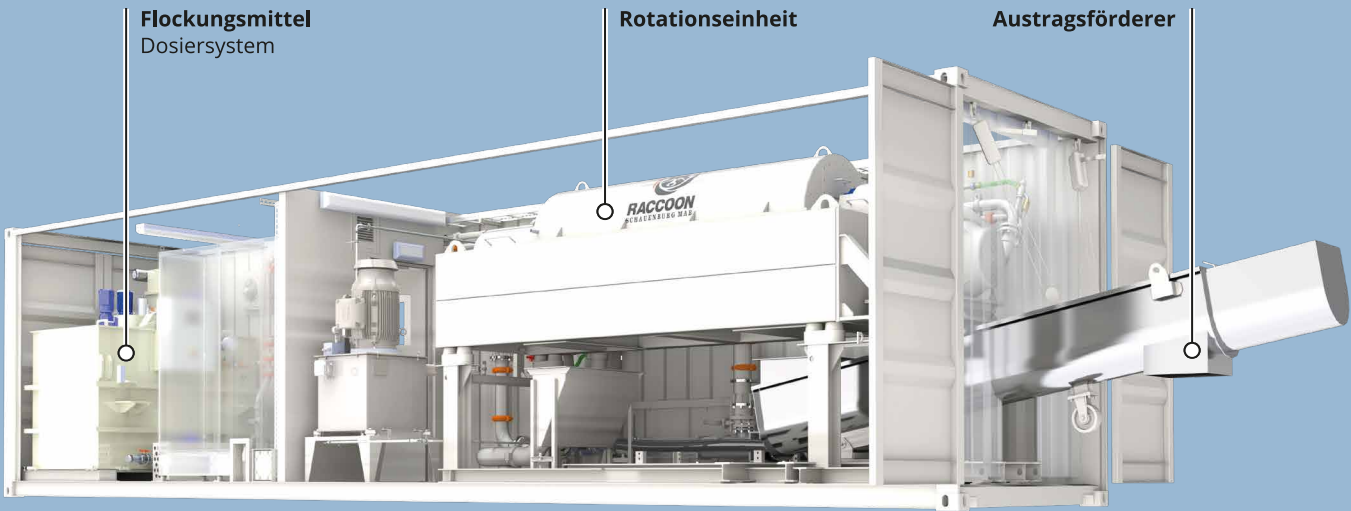
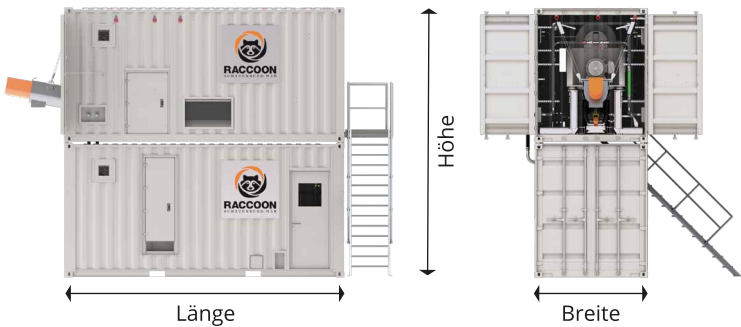
SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

MAB RACCOON ZENTRIFUGEN

MAB Raccoon Zentrifugen stehen für erstklassige Qualität und überzeugen durch ihre Effizienz und Robustheit. Während des Betriebs kann die Drehzahl variiert und eine Differenzdrehzahl entsprechend dem Drehmoment justiert werden, was maximale Flexibilität und Anpassung an diverse Entwässerungsverfahren gewährleistet. Dank austauschbarer Einlasskammern, Schutzplatten gegen Abnutzung und spezialisierter Schnecken mit Verschleißschutz aus HM-Segmenten wird die Lebensspanne verlängert, was langfristig zu reduzierten Betriebskosten führt.

TECHNISCHE DATEN



EINSATZBEREICHE

Spülaufbereitung:

Tunnelbau, Microtunneling, Schlitzwandbau und Brunnenbau

Umwelt und Recycling:

Klassierung von Feinststoffen, Materialentwässerung, Industrielle Klärschlämme und Wasserrückgewinnung

Sand & Mining:

Erzkonzentration, Metallrückgewinnung, Abwasserbehandlung, Ton- und Silikatabscheidung

IM ÜBERBLICK

- Schnelle Montage, platzsparende Bauweise
- Containerrahmen für einfachen Straßen- und Seetransport
- Leicht kombinierbar mit anderen Komponenten durch modulare Bauweise
- Reduzierte Wasserwechselhäufigkeit
- Gesteigerte Produktionsleistung
- Verbesserte Entwässerung
- Reduzierung der Abfall- und Entsorgungskosten durch Feinstfeststoffbehandlung

SPEZIFIKATION

Anlagentyp:

Containerformat

Verrohrung/ Verkabelung:

Komplette Verrohrung und Verkabelung im Container

Flockungsanlage:

Flockungsmitteldosierstufe mit Zwei-Kammer-Behälter und Rührwerk inkl. Durchflussmesser

Schneckenexzenterpumpe:

Polymer-Dosierpumpe zur bedarfsgerechten Feindosierung

Schaltschrank:

Bedienfeld mit speicherprogrammierbarer Steuerung zur Prozesssteuerung und Datenaufzeichnung für Dekanter

MAB RACCOON Zentrifugen

Maße/Gewicht		Typ 18-4T	Typ 21-4T	Typ 21-4T (2x20)	Typ 26-4T	Typ 30-4T	Typ 30-2C 8,5
Transportlänge	mm	6.058	12.192	6.058	12.192	12.192 / 6.058	8.500
Transportbreite	mm	2.438	2.438	2.438	2.438	2.438	2.438
Transporthöhe	mm	2.896	2.896	2.896	2.896	2.896	2.896
Transportgewicht	kg	12.000	18.500	20.000	22.000	32.000	33.000
Kapazität							
Feststoffkapazität	t/h	3 - 6	6 - 10	6 - 10	12 - 18	20 - 25	20 - 25
Aufgabemenge	m³/h	10 - 20	20 - 40	20 - 40	30 - 60	60 - 100	60 - 100
Installierte Leistung							
Max. Zentrifugalbeschleunigung		3.100	3.040	3.040	3.000	3.040	3.040
Leistung Trommelantrieb	kW	30	45	45	90	110	110
Max. Drehmoment Schneckenantrieb	Nm	8.800	14.000	14.000	25.000	40.000	40.000
Gesamtleistung	kW	65	104	104	160	300	300
Technische Angaben							
Trommel ID	mm	450	530	530	660	760	760
Durchmesser / Längenverhältnis		4,0 : 1	4,3 : 1	4,3 : 1	4,3 : 1	4,2 : 1	4,2 : 1
Anzahl der Einheiten		2	1	2	1	2	2