



## ANWENDUNG

Effiziente Recyclinganlagen bilden die Grundlage für den erfolgreichen Einsatz von Bentonitsuspensionen im Horizontalbohren. Aufgabe der Separiertechnik besteht darin, feste Bestandteile wie Kies, Sand, Lehm und Ton aus der Spülung zu entfernen und die gereinigte Suspension dem Förderkreislauf wieder zuzuführen. Durch eine optimale Separier- und Entwässerungstechnik werden Entsorgungskosten minimiert und die Wirtschaftlichkeit erhöht.

### Prozessschritt 1

Die Spülung wird über den Gemischaufgabekasten auf das Unterdeck der Doppeldecksiebmaschine geleitet, wo im ersten Schritt eine Grobabscheidung erfolgt. Größere Partikel werden über den Siebabwurf aus dem Kreislauf ausgeschleust. Feinere Partikel gelangen zusammen mit der Spülung in die erste Kammer der Unterlaufwanne.

### Prozessschritt 2

Die erste Pumpenstufe fördert die Spülung in die erste Zyklonstufe. Dort erfolgt eine Trennung in Unterlauf und Oberlauf. Der Unterlauf wird auf das Oberdeck der Siebmaschine geleitet und dort entwässert, während der Oberlauf in eine separate zweite Kammer der Unterlaufwanne geführt wird.

### Prozessschritt 3

Die zweite Pumpenstufe fördert die Spülung in die zweite Zyklonstufe. Dort erfolgt eine Feintrennung in Unterlauf und Oberlauf. Der Unterlauf wird ebenfalls auf das Oberdeck der Siebmaschine geleitet und dort entwässert, während der Oberlauf in eine separate dritte Kammer der Unterlaufwanne geführt wird. Aus dieser Kammer fließt die gereinigte Spülung in den Tank für recycelte Spülung.

## SCHAUENBURG

Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH  
Weseler Straße 35 · 45478 Mülheim an der Ruhr  
Tel. +49 208 99 91 - 0 · Fax +49 208 59 24 - 09  
sales@schauenburg-mab.com

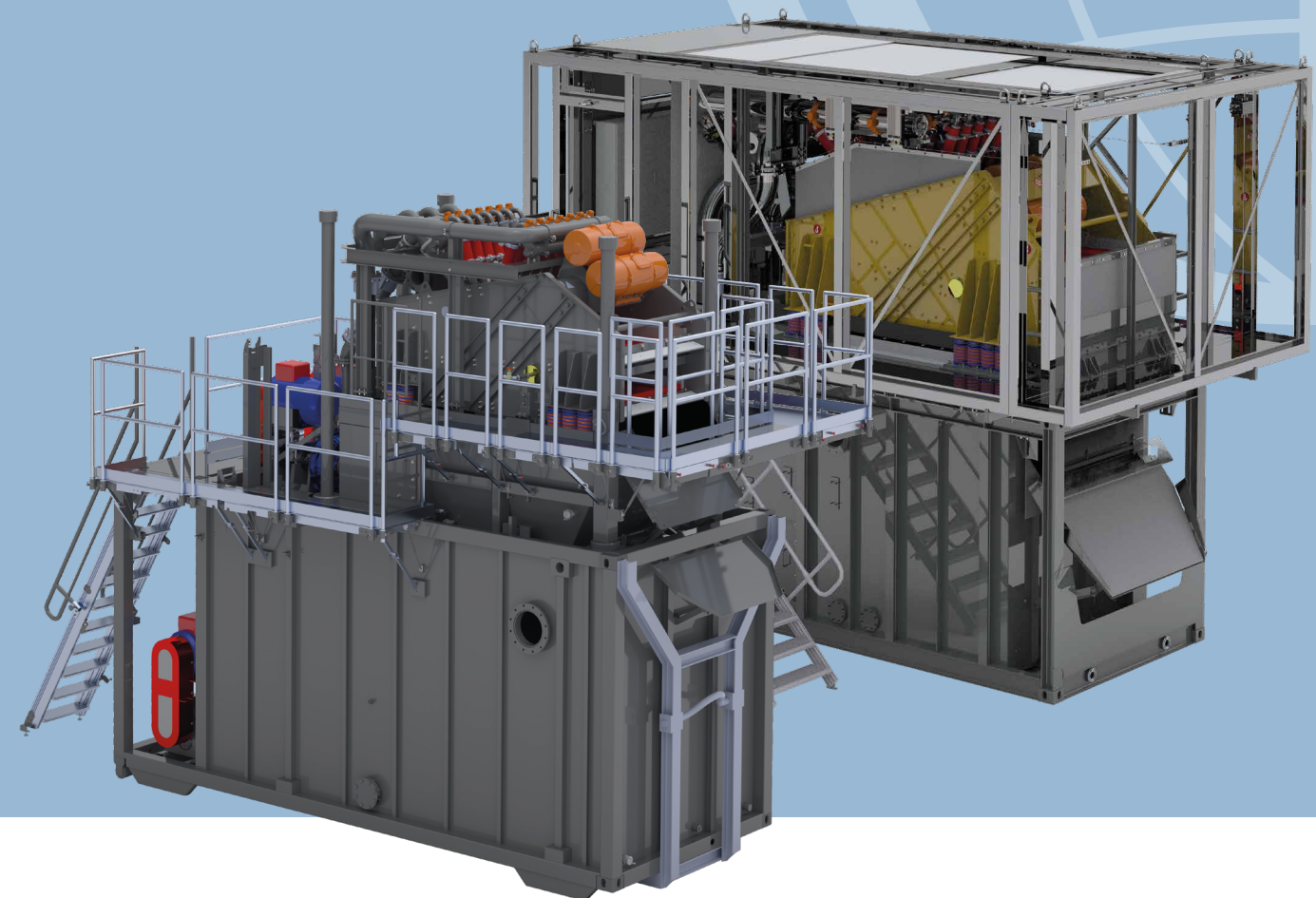
[www.schauenburg-mab.com](http://www.schauenburg-mab.com)



Ein Unternehmen der **SCHAUENBURG** International Gruppe

ENGINEERING  
A BETTER WORLD

## HDD RECYCLING ANLAGEN



**SCHAUENBURG**  
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

HDD RECYCLING ANLAGEN

Bei der unterirdischen Verlegung von Rohrleitungen und Kabeln im HDD-Verfahren ist die Spülsauberung ein wesentlicher Teil des Verfahrens. Der Erfolg der Spülsauberung hängt neben dem Design der Siebmaschinen wesentlich von der Anzahl und dem Design der eingesetzten Zyklonen ab.

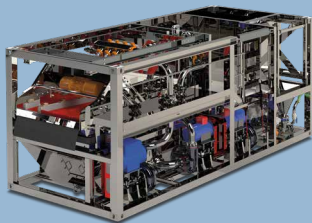
Eine der wichtigsten Eigenschaften der MAB-Recyclinganlagen ist, dass sie standardmäßig mit zwei nacheinander geschalteten Zyklonstufen ausgestattet sind. In der zweiten Zyklonstufe kommen 3“ Zyklone zum Einsatz, die einen besonders guten Trennschnitt und damit einen geringen Sandgehalt in der recycelten Spülung garantieren.

Das besondere Design der Anlagen ermöglicht die Verwendung von stabilen, widerstandsfähigen und verschleißfesten Siebbelägen im HDD-Verfahren mit einer verlängerten Lebensdauer. Entgegen der landläufigen Praxis werden in MAB-Recyclinganlagen

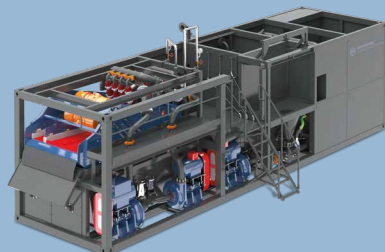
sogenannte Wedge Wire Edelstahl Siebbeläge eingesetzt, die eine deutlich längere Lebensdauer haben. Zusammen mit den hocheindickenden Hydrozyklonen gewährleisten die Schauenburg MAB Recyclinganlagen trotz größerer Spaltweite der Siebbeläge exzellente Trennschnitte.

Unsere hochleistungsfähigen Kreislumpen sind standardmäßig mit einer Auskleidung aus Naturkautschuk, unserem Produkt LINATEX®, ausgestattet, welches den Verschleiß mindert. Dies führt zu einer längeren Lebensdauer der Pumpen und niedrigeren Betriebskosten.

SCHAUENBURG MAB Recyclinganlagen haben sich aufgrund ihrer innovativen Konstruktion und der Verwendung hochwertiger Komponenten als besonders effektiv erwiesen. Mit diesen Anlagen können Unternehmen Zeit und Geld sparen und gleichzeitig eine hohe Qualität der Spülsauberung gewährleisten.



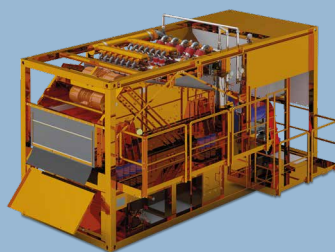
MAB 75 HDD SBM 6



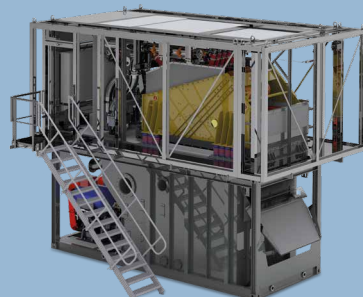
MAB 75 HDD SBM 9



MAB 150 C-HDD Lift



MAB 300 C-HDD



MAB 300 C-HDD S

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| Typ                                 |           | MAB 75 HDD SBM 6 | MAB 75 HDD SBM 9 | MAB 150 C-HDD Lift | MAB 300 C-HDD | MAB 300 C-HDD S       |
|-------------------------------------|-----------|------------------|------------------|--------------------|---------------|-----------------------|
| Aufbereitungskapazität              | (l/min)   | 1.250            | 1.250            | 2.000              | 3.500         | 3.500                 |
| Feststoffkapazität                  | (t/h)     | 30               | 30               | 50                 | 75            | 75                    |
| Siebfläche Klassierung/Entwässerung | (m²)      | 0,9 / 2,7        | 0,9 / 2,7        | 3,0 / 2,6          | 4,8 / 4,5     | 4,8 / 4,5             |
| Pumpe P1/Pumpe P2                   | (kW)      | 15 / 18,5        | 15 / 18,5        | 37 / 55            | 55 / 90       | 55 / 90               |
| Mischpumpe                          | (kW)      | 15               | 15               | –                  | –             | –                     |
| Transferpumpe                       | (kW)      |                  | 37               | 45                 | optional 55   | optional 55           |
| Anzahl 150 mm Ø Hydrozyklone        | (Stufe 1) | 2                | 2                | 4                  | 5             | 5                     |
| Anzahl 75 mm Ø Hydrozyklone         | (Stufe 2) | 8                | 8                | 18                 | 28            | 28                    |
| Mischkammer-Volumen                 | (m³)      | 4                | 3,5              | –                  | optional      | –                     |
| Vorratskammer-Volumen               | (m³)      | –                | 12,5             | –                  | optional 25   | 2,4                   |
| Transferkammer-Volumen              | (m³)      | 2,2              | 2,2              | 16                 | 25            | 2,4                   |
| Installierte Leistung               | (kW)      | 58               | 92               | 152                | 160           | 160                   |
| Transportlänge                      | (mm)      | 6.058            | 9.125            | 6.058              | 6.058         | 6.058 / 6.058 / 6.058 |
| Transportbreite                     | (mm)      | 2.438            | 2.438            | 2.438              | 2.438         | 2.438 / 2.438 / 2.438 |
| Transporthöhe                       | (mm)      | 2.591 *1         | 2.591            | 2.896              | 3.195         | 2.896 / 2.896 / 2.591 |
| Transportgewicht                    | (t)       | 10,8             | 20,1             | 18,0               | 15,5          | 23,4                  |

\*1 ohne Abrollrahmen

LEISTUNG

- Recyclingkapazität in 3 Baugrößen: 1000l/min bis 4000l/min

CONTAINERISIERUNG

- Hohe Mobilität
- Niedrige Transportkosten
- Geringer Platzbedarf auf Baustellen
- Einfacher Auf- und Abbau
- Gute Zugänglichkeit bei Betrieb und Wartung

QUALITÄT

- Langlebigkeit und geringer Verschleiß durch die Verwendung von hochwertigen Verschleißschutzmaterialien
- Hochwertige Materialien wie Linatex® Naturkautschuk minimieren Stillstandzeiten und Ersatzteilkosten

ZYKLONE

- Zwei nacheinander geschaltete Zyklonstufen
  1. Zyklonstufe 6 Zoll (150mm)
  2. Zyklonstufe 3 Zoll (75mm)
- Optimaler Trennschnitt garantiert geringen Sandgehalt in der recycelten Spülung
- Die Verwendung von Zyklonen mit vakuumgeregelten MAB-Unterlaufsäcken erlauben die Optimierung der Trennergebnisse während des Betriebs

SIEBMASCHINE

- Doppeldeck Design
- Große Siebflächen unterstützen die optimale Entwässerung der Feststoffe und damit das Separationsergebnis bei feinsten Böden

STEUERUNG

- Schaltschrank mit SPS Steuerung
- optional: Touchpanel zur Bedienung, Datenerfassungs- und Fernüberwachungssystem

UMFASSENDE OPTIONEN

- Anlagen bis zur Kapazität von 1250l/min sind:
- als kombinierte Recycling- und Mischanlagen verfügbar
- Anlagen bis zur Kapazität von 2000l/min sind:
- als Abrollcontaineranlagen verfügbar

ZUBEHÖR

- Mischanlagen mit 1500l/min und 3000l/min
- Tanksysteme 20ft und 40ft
- Integrierte Transferpumpen optional mit Frequenzsteuerung