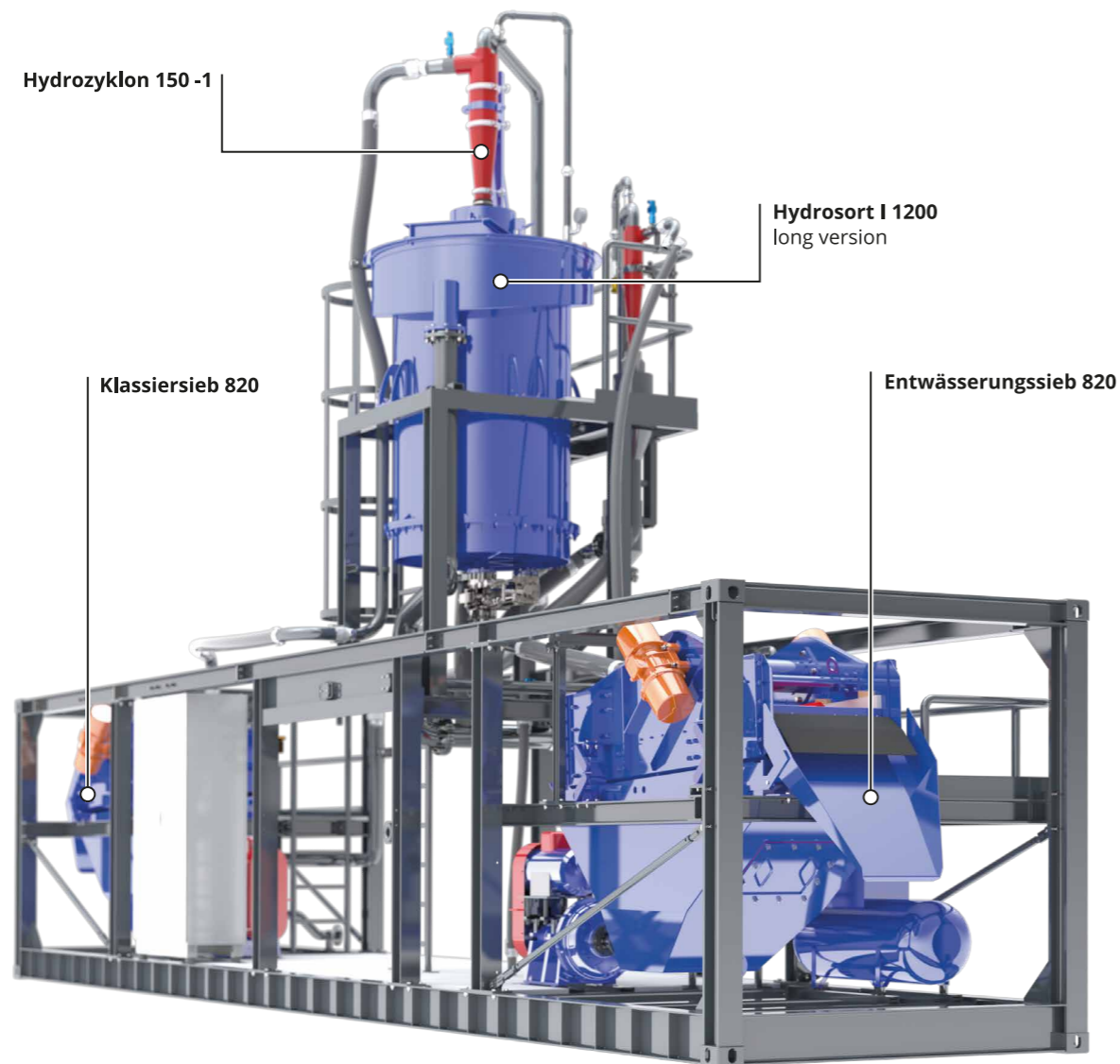


Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

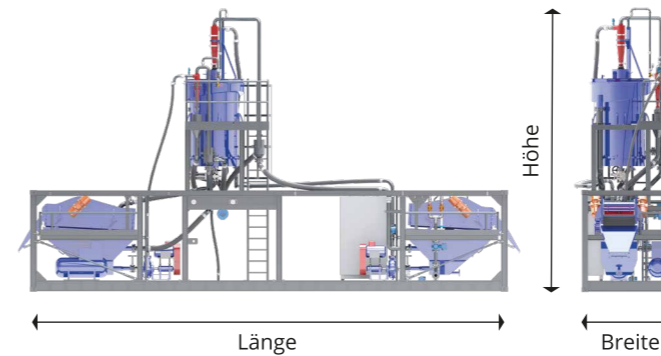
AUFBEREITUNGSANLAGE CATFISH

Der MAB CatFish umfasst als ganzheitliche Lösung alle benötigten Komponenten zur optimalen Aufbereitung von kontaminierten Böden sowie Fluss- und Hafensedimenten. Als modulares, erweiterbares System im 40" Container überzeugt die Kombination aus Aufstromklassierer und bewährter Siebmaschinenteknik, und garantiert den Erfolg bei Sedimentspülungen bis zu 14 m³/h mit Feststoffmenge bis zu 10 t/h und einer Korngröße von maximal 10 mm.

Einsatzbereiche:
kontaminierte Böden, Fluss- und Hafensedimente



TECHNISCHE DATEN



Maße/Gewicht	
Transportlänge	mm 12.192
Transportbreite	mm 2.438
Transporthöhe	mm 2.591
Transportgewicht	kg 15.000

Kapazität	
Max. Durchflussmenge	m ³ /h 14
Max. Aufgabemenge	t/h 10
Feststoffkonzentration in %	m/m 50
Max. Dichte Sand	kg/l 2,6
Max. Dichte Organik	kg/l 1,2
Max. Korngröße	mm 10

Installierte Leistung (400V/50HZ)	
Pumpe 1	kW 11
Pumpe 2	kW 5,5
Kompressor	kW 7,5
Klassiersieb 2x 1,5 kW	kW 3
Entwässerungssieb 2x 1,5 kW	kW 3
Gesamt (z.B. Klimagerät optional)	kW 30
erforderliche Anschlussleistung	kVA 75

IM ÜBERBLICK

- Einfacher und schneller Aufbau
- Kompakter, faltbarer Aufstromlassierer
- Containerisierter Rahmen für den einfachen Straßen- und Seetransport durch CSC-Zertifizierung
- Klassierung, Wäsche und Entwässerung kombiniert in einer Anwendung
- Leistungsstarke PU-Zyklone mit jeweils vollem Durchsatz für ein optimales Trennergebnis
- Modular kombinierbar mit anderen Schauenburg-Komponenten
- Umfangreiches Zubehör verfügbar (siehe Datenblatt „Zubehör“)

SPEZIFIKATION

Anlagentyp

Container mit offenem Stahlrahmen inkl. CSC Zertifizierung

Siebmaschine

Zwei kombinierte Siebmaschinen (Breite 0.8 m, Länge 2.0 m) gewährleisten die Klassierung des Aufgabematerials als ersten Prozessschritt, und die Entwässerung des aufbereitend Materials als letzte Stufe vor dem Austrag

Hydrosort

Hydrosort I 1200 long version

Hydrozyklonstufe

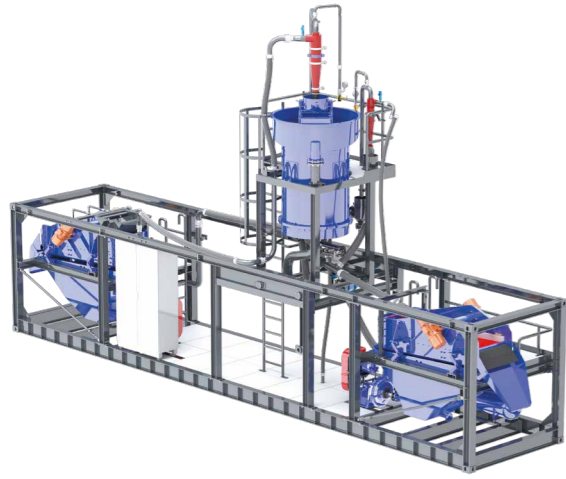
Hydrozyklone 1x Typ PC 150 - 1

Elektrische Ausrüstung

Elektrische Ausrüstung einschließlich Verkabelung nach VDE. 400 V 50Hz

Steuerung

Schaltschrank inkl. SPS Steuerung (optional erweiterbar um Touchpanel)



ANWENDUNG

Die effektive Trennung und Aufbereitung der gelösten Feststoffe und Sedimente, welche bei der Gewässersanierung anfallen können mit dem Catfish zu hochwertigen Mineralik-Fractionen aufbereitet werden.

Prozessschritt 1

Das Aufgabematerial wird über eine Einspülschürre auf das Vorsieb des Catfishes geleitet, mit Wasser angemischt und das Überkorn mit einer Siebmaschine abgetrennt.

Prozessschritt 2

Die Zyklonpumpe fördert den Siebdurchschlag auf die ersten Zyklonstufe. Erste Leichtstoffe und feinste Partikel werden über den Überlauf des Zyklons abgetrennt und der Unterlauf eingedickt auf den Aufstromsortierer gegeben. Der Aufstromsortierer erzeugt durch eine gleichmäßige Aufstromwassermenge ein Wirbelschichtbett, welche Organik/Leichtstoffe und feinste mineralischen Verunreinigungen fast restlos in den Überlauf spült.

Prozessschritt 3

Der Unterlauf des Aufstromsortierers (Gutprodukt) wird mit einer Entwässerungssieb-Zyklon-Kombination entwässert und abgeworfen.

SCHAUENBURG

Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH
Weseler Straße 35 · 45478 Mülheim-Ruhr
Tel. +49 208 99 91 - 0 · Fax +49 208 59 24 - 09
sales@schauenburg-mab.com

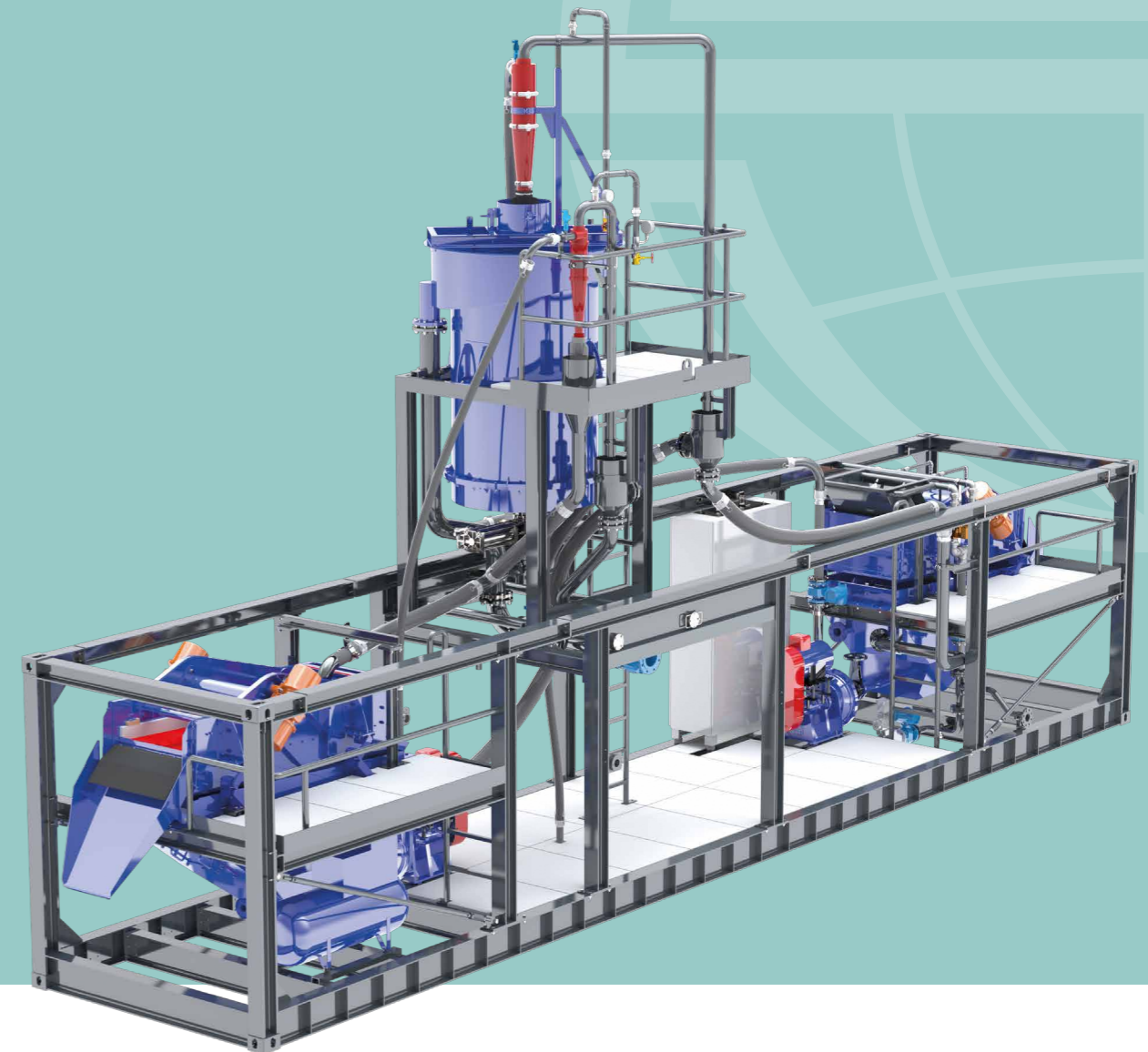
www.schauenburg-mab.com



Ein Unternehmen der **SCHAUENBURG** International Gruppe

ENGINEERING
A BETTER WORLD

AUFBEREITUNGSANLAGE CATFISH



SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH