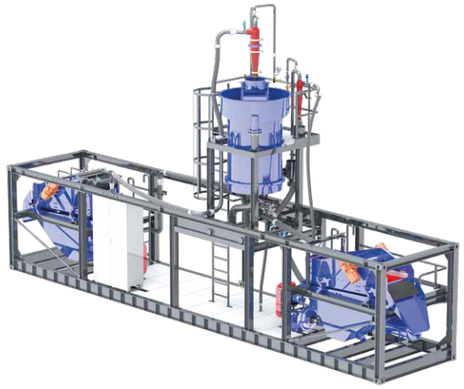
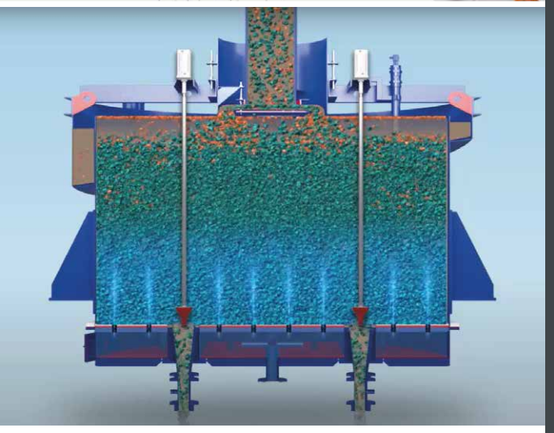




ANWENDUNG

Der MAB Catfish gewährleistet eine effektive Aufbereitung von Feststoffen und Sedimenten aus Gewässer-/Bodensanierungen und erzeugt hochwetige Mineralfraktionen.

Prozessschritt 1
Das Eingangsmaterial wird über eine Einspülrinne auf das Sieb des Catfishs zugeführt. Dort wird es mit Wasser vermischt, und das Überkorn wird anschließend separiert.

Prozessschritt 2
Eine Pumpe fördert das gesiebte Material zur ersten Zyklonstufe, wo leichte Materialien und feine Partikel über den Überlauf des Zyklons abgeschieden werden. Der Unterlauf wird eingedickt und dem Hydrosort I zugeführt. Der MAB Hydrosort I erzeugt durch einen kontinuierlichen Aufstrom von Wasser ein Wirbelschicht-bett, das organische und leichte Materialien sowie feinste mineralische Verunreinigungen nahezu vollständig in den Überlauf ausspült.

Prozessschritt 3
Der Unterlauf des Aufstromsortierers, bestehend aus dem gereinigten Produkt, wird mit einer Entwässerungssieb-Zyklon-Kombination entwässert und ausgetragen.

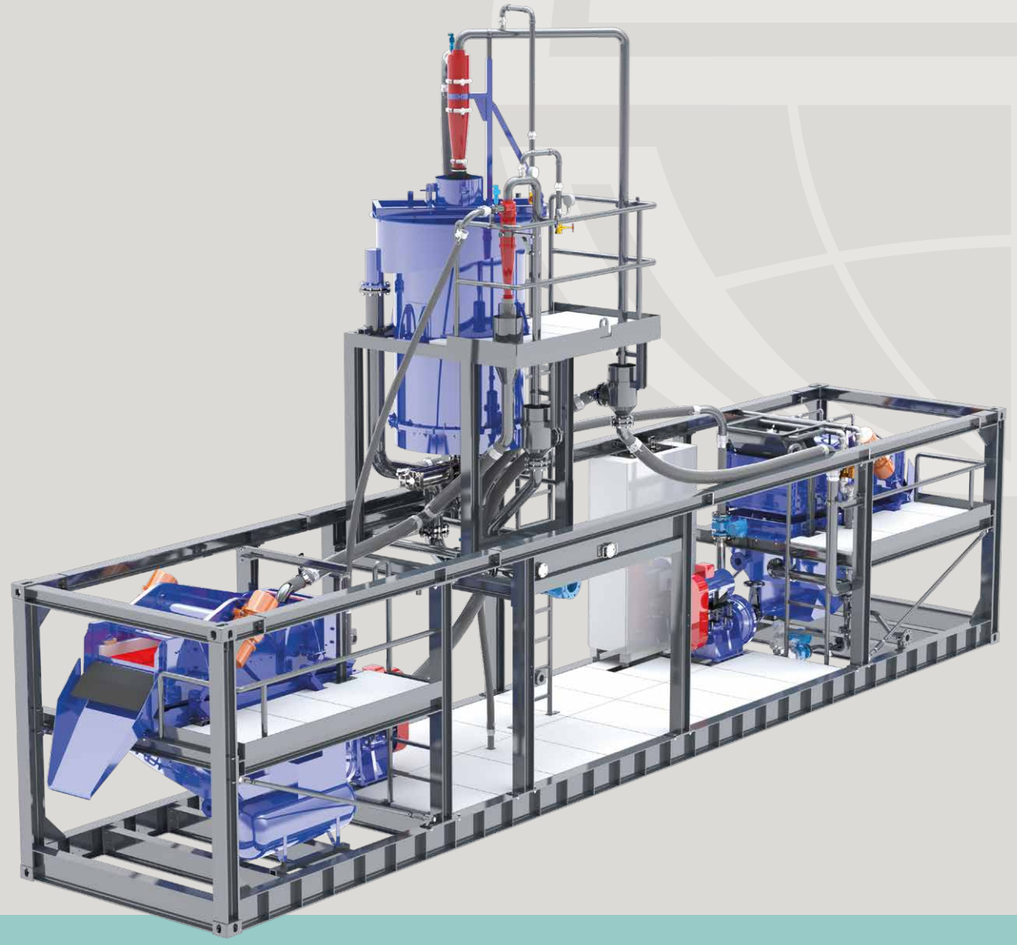
SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH
Weseler Straße 35 · 45478 Mülheim-Ruhr
Tel. +49 208 99 91 - 0 · Fax +49 208 59 24 - 09
sales@schauenburg-mab.com

www.schauenburg-mab.com

Ein Unternehmen der SCHAUENBURG International Gruppe

ENGINEERING A BETTER WORLD

MAB CATFISH



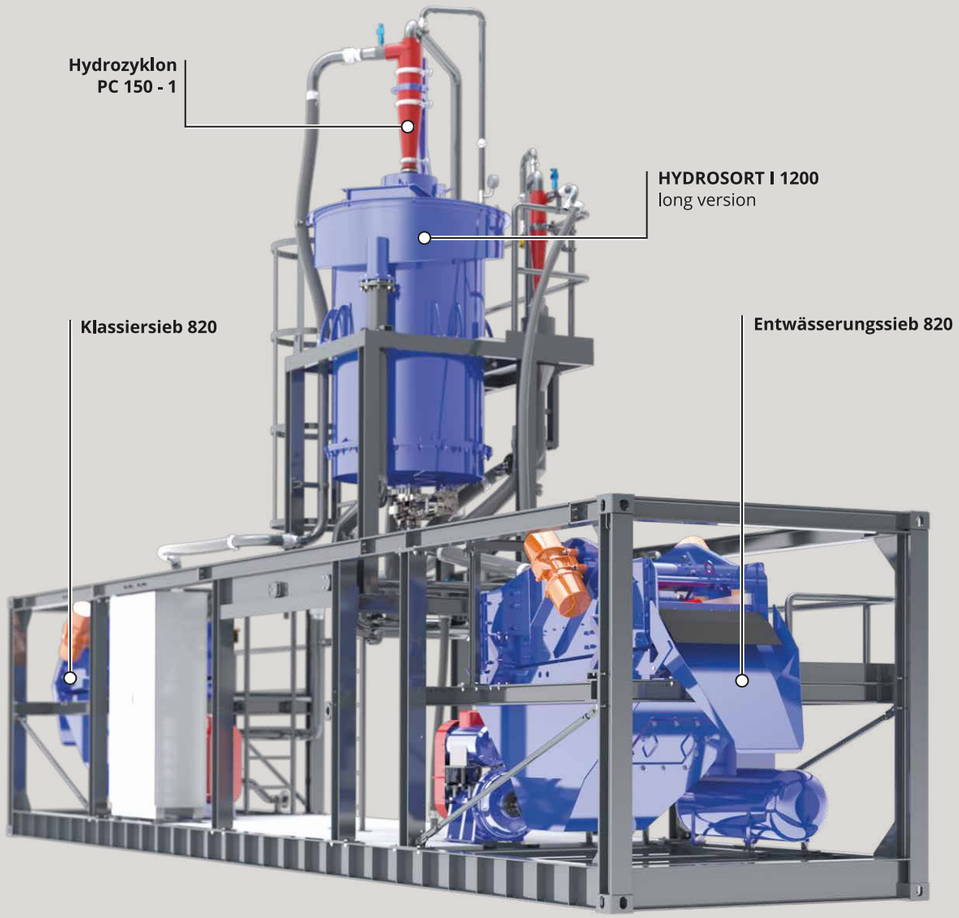
SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

MAB CATFISH

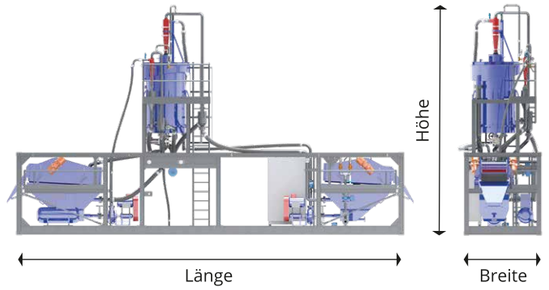
Der MAB Catfish ist eine ganzheitliche Lösung, die alle notwendigen Komponenten für die effiziente Aufbereitung kontaminierter Böden sowie von Fluss- und Hafensedimenten enthält.

Als modulares und erweiterbares System im 40" Container überzeugt die Kombination aus MAB Hydrosort I. Sie gewährleistet eine zuverlässige Wäsche mit einer Kapazität von bis zu 50 m³/h, einer Feststoffmenge von bis zu 15 t/h und einer maximalen Korngröße von 10 mm.



SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH

TECHNISCHE DATEN



Abmaße/Gewicht		
Transportlänge	mm	12.192
Transportbreite	mm	2.438
Transporthöhe	mm	2.591
Transportgewicht	kg	15.000

Kapazität		
Max. Aufgabemenge	t/h	15
Max. Aufgabemenge bis 2 mm	t/h	10
Max. Schlammanteil -0,063 mm	m%	15
Max. Aufgabevolumen	m³/h	50
Max. Dichte Organik	t/m³	1,2
Max. Korngröße	mm	10

Installierte Leistung	(400V/50HZ)	
Pumpe 1	kW	11
Pumpe 2	kW	5,5
Kompressor	kW	7,5
Klassiersieb 2x 1,5 kW	kW	3
Entwässerungssieb 2x 1,5 kW	kW	3
Gesamt (z.B. Klimagerät optional)	kW	30
erforderliche Anschlussleistung	kVA	75

* Werte wurden unter Laborbedingungen getestet und können je nach Anwendungsfall abweichen. (Korngrößenverteilung, Dichte und Viskosität der Aufgabe haben einen großen Einfluss.)

EINSATZBEREICHE

Umwelt und Recycling:

- Kontaminierte Böden
- Flusssedimente
- Hafensedimente
- Sand

IM ÜBERBLICK

- Einfacher und schneller Aufbau
- Kompakter, faltbarer Aufstromsortierer
- Containerisierter Rahmen für den einfachen Straßen- und Seetransport durch CSC-Zertifizierung
- Klassierung, Wäsche und Entwässerung kombiniert in einer Anwendung
- Leistungsstarke PU-Zyklone mit jeweils vollem Durchsatz für ein optimales Trennergebnis
- Modular kombinierbar mit anderen Schauenburg-Komponenten
- Umfangreiches Zubehör verfügbar

SPEZIFIKATION

Anlagentyp
Container mit offenem Stahlrahmen
inkl. CSC Zertifizierung

Siebmaschine
Zwei kombinierte Siebmaschinen
(Breite 0.8 m, Länge 2.0 m)
Die erste Siebmaschine gewährleistet die Klassierung des Aufgabematerials als ersten Prozessschritt, während die zweite Siebmaschine die Entwässerung des aufbereiteten Materials als letzte Stufe vor dem Austrag übernimmt.

HYDROSORT I
HYDROSORT I 1200 long version

Zyklonstufe
Hydrozyklone 1x Typ PC 150 - 1

Elektrische Ausrüstung
Elektrische Ausrüstung einschließlich Verkabelung nach VDE. 400 V 50Hz

Steuerung
Schaltschrank inkl. SPS Steuerung
(optional erweiterbar durch Touchpanel)