

ANWENDUNG

Effiziente Separieranlagen bilden die Grundlage für den erfolgreichen Einsatz von Betonitsuspensionen im Tunnel- und Spezialtiefbau. Aufgabe der Separiertechnik ist es, die Spülung von den festen Bestandteilen wie Kies, Sand, Lehm und Ton zu trennen und die gereinigte Spülung dem Förderkreislauf wieder zuzuführen. Durch eine optimale Separier- und Entwässerungstechnik werden Entsorgungskosten minimiert und die Wirtschaftlichkeit erhöht.

Prozessschritt 1

Die Spülung wird über den Gemischaufgabekasten auf das Klassiersiebdeck gegeben, wo im ersten Prozessschritt die Trennung der Grobpartikel stattfindet. Die Grobpartikel werden zu Abwurf und damit aus dem Kreislauf gefördert. Partikel, die kleiner als der Trennschnitt des Klassiersiebdecks sind, werden gemeinsam mit der Spülung in der Unterlaufkammer aufgefangen.

Prozessschritt 2

Die Zyklonpumpe fördert die Spülung von der Unterlaufwanne zur Zyklonstufe. Hier erfolgt die Trennung in Ober- und Unterlauf. Die im Zyklon getrennten Feinpartikel werden über den Unterlauf auf das Entwässerungssiebdeck gegeben und entwässert. Der Überlauf wird in eine weitere Kammer geleitet und wird von hier als aufbereitete Spülung weiterverwendet.

SCHAUENBURG

Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH
Weseler Straße 35 · 45478 Mülheim-Ruhr
Tel. +49 208 99 91 - 0 · Fax +49 208 59 24 - 09
sales@schauenburg-mab.com

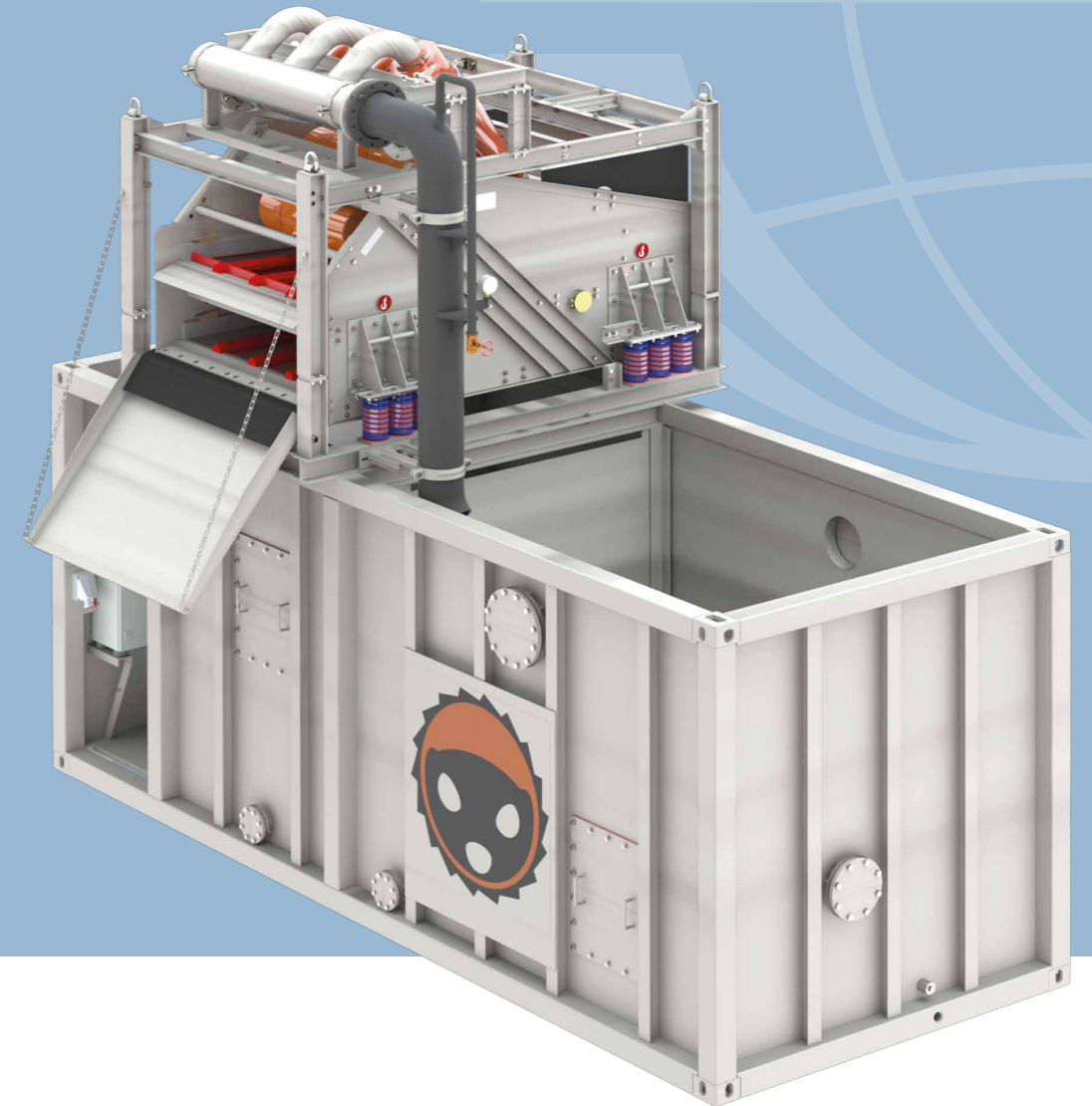
www.schauenburg-mab.com



Ein Unternehmen der **SCHAUENBURG** International Gruppe

ENGINEERING
A BETTER WORLD

SEPARIERANLAGE MUNGO IV



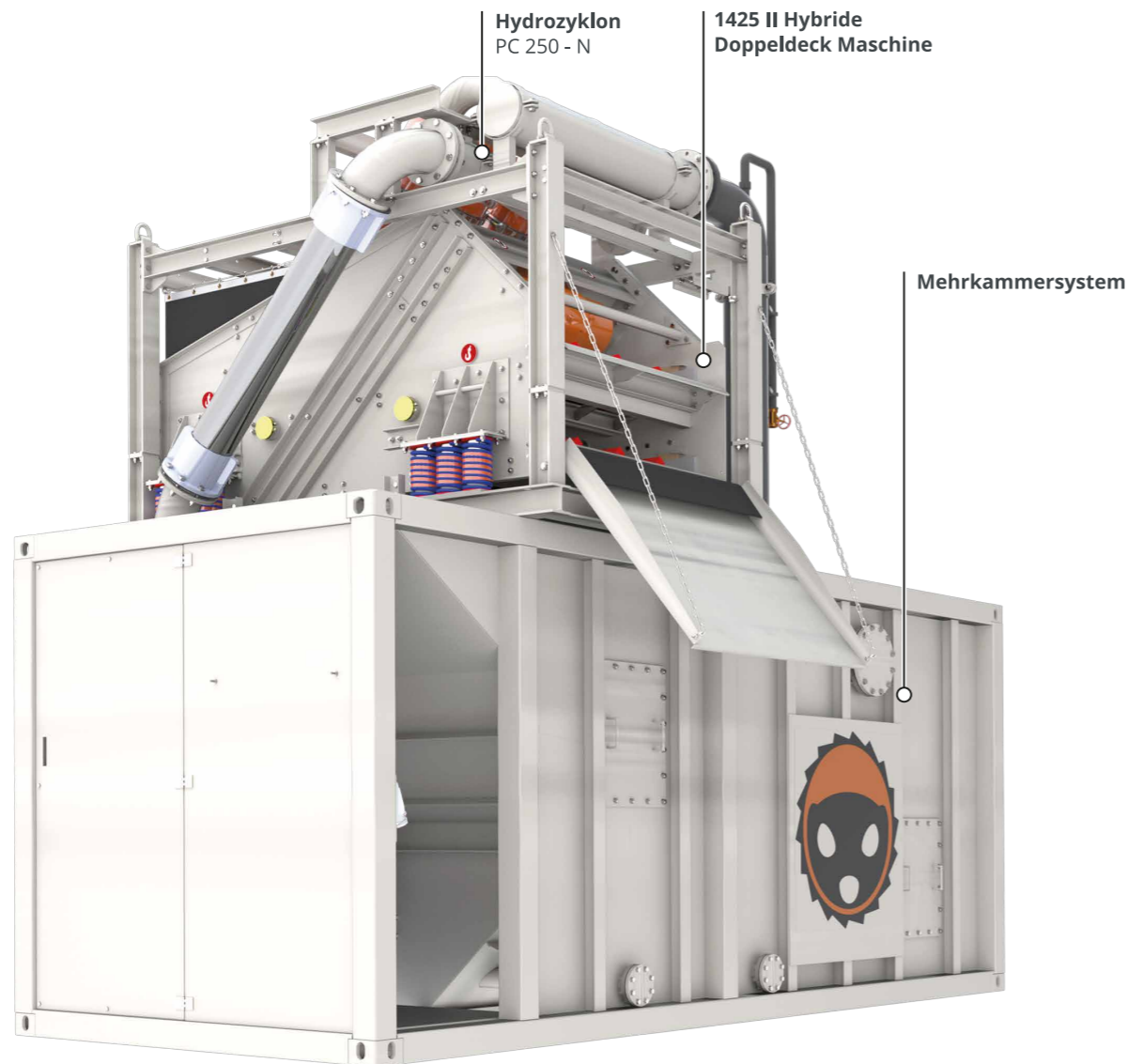
SCHAUENBURG
Maschinen- und Anlagen-Bau GmbH

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

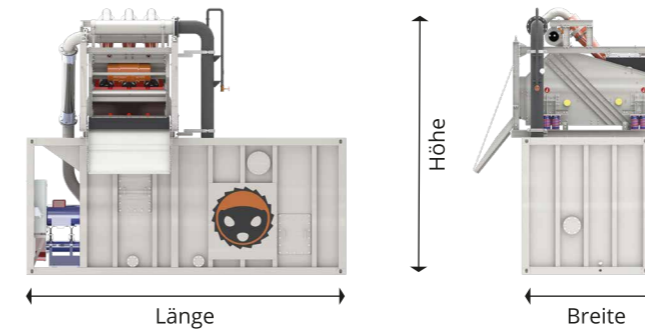
SEPARIERANLAGE MUNGO IV

Als unsere kompakteste Separieranlage stellt der MUNGO die perfekte Kombination aus leistungsstarker Separation und baustellengerechtem Design dar. Bewährte einstufige Separationstechnik bestehend aus Siebmaschine und Hydrozyklonen gewährleistet optimalen Trennschnitt bei Aufgabemengen bis zu 300 m³/h.

Einsatzbereiche:
Microtunnelvortriebe, Schlitzwandbau



TECHNISCHE DATEN



Maße/Gewicht

Transportlänge	mm	6.058
Transportbreite	mm	2.438
Transporthöhe	mm	2.591
Transportgewicht	kg	11.100

Kapazität

Max. Durchflussmenge	m ³ /h	300
Max. Aufgabemenge	t/h	50
Max. Dichte	t/m ³	1,3
Max. Korngröße	mm	80
Trennschnitt	µm	25*

Installierte Leistung (400V/50HZ)

Pumpe 1	kW	30
Siebmaschine 2x 4,3 kW	kW	8,6
Sonstiges	kW	N/A
Installierte Leistung	kW	38,6
erforderliche Anschlussleistung	kVA	117

* Werte wurden unter Laborbedingungen getestet und können je nach Anwendungsfall abweichen. (Korngrößenverteilung, Dichte und Viskosität der Aufgabe haben einen großen Einfluss.)

IM ÜBERBLICK

- Einfacher und schneller Aufbau
- Zwei Aufbauoptionen für unterschiedliche Baustellensituationen
- Einfacher Straßen- und Seetransport. Die komplette Anlage wird im Unterlauf-tank mit Standardcontainerabmessung und CSC-Zertifikat transportiert
- Verschleißbeständige Linatexpumpe
- Leistungsstarke PU Zyklone für ein optimales Trennergebnis
- Modular kombinierbar mit anderen Schauenburg-Komponenten
- Umfangreiches Zubehör verfügbar (siehe Datenblatt „Zubehör“)

SPEZIFIKATION

Anlagentyp

Container mit offenem Stahlrahmen inkl. CSC Zertifizierung

Siebmaschine

Doppeldecker-Siebmaschine (Breite 1,4m, Länge 2,5m). Konzipiert als hybride Siebmaschine zur „Klassierung“ im Unterdeck und Entwässerung im Oberdeck

Hydrozyklonstufe

Hydrozyklone 3x Typ PC 250 - N

Elektrische Ausrüstung

Elektrische Ausrüstung einschließlich Verkabelung nach VDE. 400 V 50Hz

Steuerung

Schaltschrank